

**JP2004052136A**

**2004-02-19**

**Bibliographic Fields**

**Document Identity**

(19)【発行国】	(19) [Publication Office]
日本国特許庁(JP)	Japan Patent Office (JP)
(12)【公報種別】	(12) [Kind of Document]
公開特許公報	Japan Unexamined Patent Publication
(11)【公開番号】	(11) [Publication Number of Unexamined Application]
特開 2004-052136(P2004-052136A)	Japan Unexamined Patent Publication 2004-052136 (P2004-052136A )
(43)【公開日】	(43) [Publication Date of Unexamined Application]
2004-02-19	2,004 - 2 - 19

**Public Availability**

(43)【公開日】	(43) [Publication Date of Unexamined Application]
2004-02-19	2,004 - 2 - 19

**Technical**

(54)【発明の名称】	(54) [Title of Invention]
シューズインタイプソックス	SHOES YNE TYPE SOCKS
(51)【国際特許分類第7版】	(51) [International Patent Classification, 7th Edition]
A41B11/00	A41B11/00

**JP2004052136A**

**2004-02-19**

**Filing**

【審査請求】

有

(21)【出願番号】

特願 2002-209002(P2002-209002)

(22)【出願日】

2002-07-18

[Request for Examination]

Possession

(21) [Application Number]

Japan Patent Application 200 2- 209002 (P200 2- 209002 )

(22) [Application Date]

2,002 - 07 - 18

**Parties**

**Applicants**

(71)【出願人】

(71) [Applicant]

【識別番号】

[Identification Number]

000003919

000003919

【氏名又は名称】

[Name]

株式会社ナイガイ

NAIGAI CO., LTD.

【住所又は居所】

[Address]

東京都千代田区内神田1丁目13番5号

Tokyo Prefecture Chiyoda-ku Uchikanda 1-Chome 1 3-5

**Inventors**

(72)【発明者】

(72) [Inventor]

【氏名】

[Name]

**JP2004052136A**

**2004-02-19**

**【識別番号】**

100073117

**【弁理士】**

**【氏名又は名称】**

大野 令子

**Abstract**

**【課題】**

着用時爪先部分に現れていたかがり線を着用時人目に付かなくすると共に、その存在による爪先にごろつき感等の人肌に馴染まない感触が生ずることのないソックスを得る。

**【解決手段】**

環状の穿口開口縁に連続して編成された第1環状編地と、同編地の最終コースに続き同編地の踵側端部を中心に所定範囲の往復編成をしてなる踵部ポケットと、前記踵部ポケットの最終コースと前記第1環状編地の最終コースの残余のウエール部分とに連なり所定コース数環状に編成された第2環状編地と、第2環状編地の爪先側端部を中心に同編地に続き所定範囲の往復編成してなる爪先部ポケットと、爪先部ポケットの最終コースと前記第2環状編地の最終コース

**[Identification Number]**

100,073,117

**[Patent Attorney]**

**[Name]**

Ono Reiko

**[Problems to be Solved by the Invention]**

As linking line which has appeared in worn time toe amount it is not attached to worn time human eye, finger nail around it is attached first in theexistence and it obtains socks which does not have fact that feel which does not adapt to impression or other human skin occurs.

**[Means to Solve the Problems]**

Continuing in 穿 oral opening edge of annular, second annular fabric where itfollows final course of first annular fabric and same fabric which knitting aredone and heel side end of same fabric does round trip knitting of specified range in center and in heel part pocket and final course of theaforementioned heel part pocket and wale portion of remainder of final course of theaforementioned first annular fabric which become is connected and in specified number of courses annular the knitting is done and, hook tip side end of second annular fabric it followed same fabric and to center

**Claims****【特許請求の範囲】****【請求項 1】**

環状の穿口開口縁に連続して編成された第1環状編地と、同編地の最終コースに続き同編地の踵側端部を中心に所定範囲の往復編成をしてなる踵部ポケットと、前記踵部ポケットの最終コースと前記第1環状編地の最終コースの残余のウエール部分とに連なり所定コース数環状に編成された第2環状編地と、第2環状編地の爪先側端部を中心に同編地に続き所定範囲の往復編成してなる爪先部ポケットよりなり、爪先部ポケットの最終コースと前記第2環状編地の最終コースの残余のウエール部分との間に生じた間隙をリンク等により一体に綴じ合わせてなるかがり線を、ソックス底部中央にあって、ソックスの爪先側端部から踵側端部までのソックス全長の1/3の範囲に位置させたことを特徴とするシューズインタイプソックス。

**【請求項 2】**

伸縮性編糸を使用して編成してなり、非着用時、側面視大略楕円形状をなし、爪先部ポケットの位置を除き、ソックス底部中央にあって、ソックス全長の1/3の範囲に位置させたことを特徴とする

**[Claim(s)]****[Claim 1]**

Continuing in 穿 oral opening edge of annular, second annular fabric where it follows final course of first annular fabric and same fabric which knitting are done and heel side end of same fabric does round trip knitting of specified range in center and in heel part pocket and final course of the aforementioned heel part pocket and wale portion of remainder of final course of the aforementioned first annular fabric which become is connected and in specified number of courses annular the knitting is done and, hook tip side end of second annular fabric linking line where it follows same fabric and to center round trip knitting of specified range does and consists of toe pocket which becomes, spelling じ becomes as one unit together with final course of toe pocket and gap which it occurs between wale portion of remainder of final course of aforementioned second annular fabric phosphorus King etc, there being a socks bottom center, shoes yne type socks. which from hook tip side end of socks position it did in range of 1/3 of socks total length to heel side end and makes feature

**[Claim 2]**

Using stretchability compilation yarn, knitting doing, it becomes, forms non-worn time, side surface view summary

このようなソックスにあっては、着用時爪先をトウポケットに踵をヒールポケットにそれぞれ挿入して編地が伸長され薄くなり、かつ、着用者に密着する状態としている。

#### 【0003】

ソックスは、穿口部より編成を開始し、口縫部に統いて足部踵部爪先部と連続して編成される。

爪先に位置する爪先部ポケット(トウポケット)は筒状に全針編成した足部に統いて半数の針を編地を保持したまま休ませ残りの針でシリンダの往復回転によりかつ順次その振り幅を縮少して所定コース数の台形編地を編成し次にその振り幅を最初の振り幅まで増大しつつ、コースの端部において前記台形編地のコース端部に編みとじして、袋状のトウポケットを作り、トウポケットの最終コースと前記筒状編地の編成を糸したコースとの間に構成された開口部分をリンクинг、縫製等適宜手段で綴じ合わせている。

この綴じ合せ線は足部の上側に位置することになる。

#### 【0004】

There being this kind of socks, inserting heel in heel pocket respectively in tow pocket, fabric elongation is done ahead worn time finger nail and becomes thin, at same time, has made state which it sticks to wearer.

#### {0003}

socks starting knitting from 穿 opening, following oralcompilation section and leg heel part toe continuing knitting it is done.

While, toe pocket (tow pocket ) which is to position ahead finger nail following the leg which all needle knitting is done in tubular and needle of half while you keep fabric with day off remaining needle reducing the inclination width of depending and sequential in roundtrip rotation of the cylinder, knitting turning trapezoid fabric of specified number of courses and increasing the inclination width next to initial shaking width, It knits in course end of aforementioned trapezoid fabric in end of the course and does to close, tow pocket of bag makes, with as needed means such as final course of tow pocket and between course which knitting of aforementioned tubular fabric feed yarn is done open portion which the configuration is done phosphorus King.stitching spelling ジ it adjusts.

This spelling ジ it adjusts and line means to be position of the topside of leg.

#### {0004}

請求項1記載の発明にあっては、環状の穿口開口縁に連続して編成された第1環状編地と、同編地の最終コースに続き同編地の踵側端部を中心に所定範囲の往復編成をしてなる踵部ポケットと、前記踵部ポケットの最終コースと前記第1環状編地の最終コースの残余のウエール部分とに連なり所定コース数環状に編成された第2環状編地と、第2環状編地の爪先側端部を中心に同編地に続き所定範囲の往復編成してなる爪先部ポケットと、爪先部ポケットの最終コースと前記第2環状編地の最終コースの残余のウエール部分との間に生じた間隙をリンクング等により一体に綴じ合わせてなるかがり線を、ソックス底部中央にあって、ソックスの爪先側端部から踵側端部までのソックス全長の1/3の範囲に位置させている。

また請求項2記載の発明にあっては、請求項1記載のソックスにおいて、編成時伸縮性編糸を使用し、非着用時、側面視大略楕円形状とし、爪先部ポケットと踵部ポケットとを同様な形状としている。

#### 【0007】

#### 【発明の実施の形態】

本発明の実施の形態を次に図面と共に説明す

There being invention which is stated in Claim 1, continuing in the 穿 oral opening edge of annular, second annular fabric where it follows final course of first annular fabric and same fabric which knitting are done and heel side end of same fabric does round trip knitting of specified range in the center and in heel part pocket and final course of aforementioned heel part pocket and wale portion of remainder of final course of aforementioned first annular fabric which become is connected and in specified number of courses annular knitting is done and, hook tip side end of second annular fabric linking line which spelling ジ becomes one unit together with final course of toe pocket and toe pocket wherewith follows same fabric and to center round trip knitting of the specified range does and become and gap which it occurs between wale portion of remainder of final course of aforementioned second annular fabric phosphorus King etc.there being a socks bottom center, From hook tip side end of socks position it has done in range of 1/3 of socks total length to heel side end.

In addition there being invention which is stated in Claim 2, at the time of knitting you use stretchability compilation yarn in socks which it states in Claim 1, make non-worn time, side surface view summary elliptical shape, designate toe pocket and heel part pocket as similar configuration.

{0007}

[Embodiment of the Invention]

Form of execution of this invention is explained with drawing

いたとき、ソックス1自身は靴の脛皮8の中に位置し外部からはソックスの着用が見えない状態となる。

また、本発明ソックス1は、側面視楕円形状をしている為、前後の方向性が顕著に現れず、踵部ポケット3に爪先を、爪先部ポケット2に踵を入れて着用することも可能である。

#### 【0010】

図2に示す第1の実施形態につき説明する。

本発明ソックス1は、丸編機で穿口開口縁4から編成される。

穿口開口縁4の組織はゴム編よりなり、通常のソックス編成と同様に環状に編み始め適宜コース数編成の後、編成した編地をU字形に折り返し、その最終コースを編み始めコースに一体に綴じることで穿口開口縁4を逆U字形の二重の編地としている。

#### 【0011】

穿口開口縁4に統いて環状に第1環状編地9を編成する。

第1環状編地9の編成コース数は少ない程着用時ソックス1の底部から穿口開口縁4までの高さ

largely and wearing shoes 7. As for socks 1 itself there is a position in 脣 skin 8 of shoes and it becomes state where wearing socks is not visible from the outside.

In addition, this invention socks 1, because side surface view elliptical shape is done, directionality front and back ahead finger nail, inserting heel in toe pocket 2 in heel part pocket 3 not to appear remarkably, wearing is possible.

#### {0010}

You explain concerning first embodiment which is shown in Figure 2.

this invention socks 1 with circular knitting machine knitting is done from 穿 oral opening edge 4.

It consists of rib stitch, starts knitting organization of 穿 oral opening edge 4 in same way as conventional socks knitting in annular after as needed number of courses knitting, fabric which knitting is done in 'U' shape it turns back, knitting final course starts in course as one unit spelling じる with thing 穿 oral opening edge 4 as fabric of double of inverted U-shape designates.

#### {0011}

Following 穿 oral opening edge 4, knitting it does first annular fabric 9 in annular.

knitting number of courses of first annular fabric 9 when it is little, decreases height to the 穿 oral opening edge 4 from

形編地10を編成する。

踵部第1台形編地10の編成が終了した後今度は逆に1コースごとに編幅を増加して踵部第2台形編地11を編成する。

踵部第2台形編地11の最終コース終端はA点となる。

上記踵部第2台形編地11の編成の際に、各コースの編み終りウエールで休止位置にあった踵部第1台形編地10の各コースの終端ループを保持している針に編み掛けることにより、踵部第1台形編地10の斜辺10a, 10bのループと踵部第2台形編地11の斜辺11a, 11bのループとを一体にし、それぞれゴアライン12a, 12bを発現する。

#### 【0014】

次いで、上記踵部第2台形編地11の底辺を頂辺とする踵部第3台形編地13を踵部第2台形編地11に統いて編成する。

踵部第3台形編地13は踵部第2台形編地11と同様に1コース編成するごとにその振り幅を増大し最終コースではシリンダの半数の針によって編成される。

その編成の途次各コースの端部の斜辺13a, 13bを接着する際には、編地11の斜辺11a, 11bを接着する際と同様に、編地11の斜辺11a, 11bのループと編地13の斜辺13a, 13bのループとを組み合せて接着する。

knitting it does reciprocating motion knitting.

After knitting of heel part first trapezoid fabric 10 ends, this time compilation width increasing conversely in every course, knitting it does heel part second trapezoid fabric 11.

final course terminal of heel part second trapezoid fabric 11 becomes point A.

Case of knitting of above-mentioned heel part second trapezoid fabric 11, each course itfinishes knitting, by begins knitting in needle which keeps the terminal loop of each course of heel part first trapezoid fabric 10 which with wale is in stoppage position,loop of slanted edge 10a,10b of heel part first trapezoid fabric 10 and loop of slanted edge 11a,11b of the heel part second trapezoid fabric 11 as one unit it does, respective gore line 12a,12b reveals.

{0014}

Next, following heel part second trapezoid fabric 11, knitting it does heel part third trapezoid fabric 13 whichdesignates base of above-mentioned heel part second trapezoid fabric 11 as top side.

Whenever 1 course knitting it does heel part third trapezoid fabric 13 in same way as heel part second trapezoid fabric 11, itincreases inclination width and with final course knitting is donewith needle of half of cylinder.

It knits loop which slanted edge 13a,13b of end of road next

第2環状編地14の編成コース数は、爪先から踵までのソックス長を長くしゆとりを持たせるためには多くし、タイトな感触を發揮させるためにはコース数を少なくするのが好ましい。

#### [0016]

爪先部ポケット2の編成は次の如く行われる。

第2環状編地14の最終コースに統いてソックス1の正面のウエール(図2Aの線Z)を中心に180°には達しない範囲で往復編成を始め、編成が進むにつれその振り幅を減少して爪先部第1台形編地15とし、引き続き編成を続け今度は逆に編幅を増大し、爪先部第2台形編地16とし、前記両台形編地15、16の斜辺15aと同16a、15bと16bをそれぞれ編み合わせ、更に爪先部第2台形編地16の長辺を頂辺とする爪先部第3台形編地17を爪先部第2台形編地16に統いて編成する。

そして同編地17の斜辺17a、17bは共に、第2環状編地14の最終コースに編み綴じる。

#### [0017]

上記斜辺15a、16a及び斜辺15b、16bの編み合わせによりゴアライン18a、18b(ゴアライン18bは図示せず)が作られる。

主+ 爪先部第2台形編地1マレ第2台形編地1

knitting number of courses of second annular fabric 14, makes socks length to heel long fromahead finger nail and in order to be able to give elbowroom, makes many.in order tight to show feel, it is desirable to decrease the number of courses.

#### {0016}

knitting of toe pocket 2 is done as though it is following.

Following final course of second annular fabric 14, after in center in 180 deg theround trip knitting doing wale (Line Z of Figure 2A ) of front face of socks 1 in therange which does not reach, as knitting advances, decreasing theinclination width, it makes toe first trapezoid fabric 15, continues knitting continuously and this time increases compilation width conversely,makes toe second trapezoid fabric 16, It knits same 16 a,15b as slanted edge 15a of aforementioned both trapezoid fabric 15,16 and 16 b respectively and adjusts, furthermore following the toe second trapezoid fabric 16, knitting it does toe third trapezoid fabric 17 which designates long edge of the toe second trapezoid fabric 16 as top side.

And together, it knits slanted edge 17a,17b of same fabric 17 in final course of the second annular fabric 14, spelling じ る.

#### {0017}

Gore line 18a,18b (As for gore line 18b not shown ) is made by above-mentioned slanted edge 15a,16a and theknitting adjusting of slanted edge 15b,16b.

主+ 爪先部第2台形編地1マレ第2台形編地1

を用いて、かつ、順次編幅を減少して往復編成し、引き続き踵部第1台形編地21の最終コースとなる短辺を頂辺とする踵部第2台形編地22を順次編幅を増加して編成し、最大幅(編み幅は踵部第1台形編地21の編み始めコースの幅より狭い)となったときに続き前記編地22と対称の形状をなす踵部第3台形編地23を順次編幅を減少して編成する。

踵部第3台形編地23の最終コースに続いて踵部第4台形編地24の編成を順次振り幅を増大しつつ編成し半数の針での編成となった際に踵部第4台形編地24の編成を終了する。

#### [0020]

上記編成の途次、第1の実施形態と同様に踵部第1台形編地21の斜辺21a, 21bの一部と踵部第2台形編地22の斜辺22a, 22bとをそれぞれ編綴しゴアライン24a, 24b(ゴアライン24bは図示せず)を形成し、踵部第3台形編地23の斜辺23a, 23bと、踵部第4台形編地24の斜辺24a, 24bの一部とを編成の途次綴じ合わせ、ゴアライン25a, 25b(25bは図示せず)を構成する。

center is developed in range of 180 deg. at sametime, decreasing sequential compilation width, round trip knitting it does, heel part second trapezoid fabric 22 which designates short edge which continuously becomes final course of heel part first trapezoid fabric 21 as top side increasing, knitting it does sequential compilation width, When maximum width (heel part first trapezoid fabric 21 it starts knitting knitting width, than width of the course is narrower. ) with becoming, it follows that and decreasing the sequential compilation width, knitting it does aforementioned fabric 22 and heel part third trapezoid fabric 23 which forms configuration of symmetry.

Following final course of heel part third trapezoid fabric 23, while knitting of heel part 4th trapezoid fabric 24 increasing sequential shaking width, knitting it does and it ends the knitting of heel part 4th trapezoid fabric 24 occasion where it has become knitting with the needle of half.

#### {0020}

Portion of slanted edge 21a, 21b of heel part first trapezoid fabric 21 and slanted edge 22a, 22b of heel part second trapezoid fabric 22 are done respective compilation spelling in same way as road next and first embodiment of above-mentioned knitting and gore line 24a, 24b (As for gore line 24b not shown) is formed, slanted edge 23a, 23b of heel part third trapezoid fabric 23 and portion of slanted edge 24a, 24b of heel part 4th trapezoid fabric 24 are adjusted road

せず)が同様に作られる。

そして爪先部第4台形編地31の底辺コースと第2環状編地27の最終コースとの間に出来る開口縫をリンク等で閉塞しがり線20とする。

#### 【0022】

上記第2の実施形態にあっては、爪先部踵部共に第2、第3の台形編地29、30、22、23を設けることにより爪先部ポケット2、踵部ポケット3の編地の量を多くし全体としてのふくらみを多くし持たせることとしている。

そして、上記第1、第2の実施形態においてもがり線20、27は爪先部ポケット2と踵部ポケット3の中間に位置することになる。

#### 【0023】

本発明ソックスは、爪先部ポケット2、踵部ポケット3共にほぼ同様な手段で編成されているが、爪先部ポケット2、踵部ポケット3共に第1、第2の実施形態に示した構造を適宜入れ替え、第2実施形態の踵部ポケット3と第1実施形態の爪先部ポケット2とを組み合わせ、或いは他のポケット部分の構造を採用しても差し支えない。

#### 【0024】

And occlusion it does opening edge which can be made between final course of the second annular fabric 27 with such as base course of toe 4th trapezoid fabric 31 and phosphorus King makes linking line20.

{0022}

There being an above-mentioned second embodiment, it makes quantity of the fabric of toe pocket 2, heel part pocket 3 many both toe heel part by providing trapezoid fabric 29, 30, 22, 23 of the second, third and it makes bulkiness as entirety many and we can give.

Linking line 20 and 27 means to be position of intermediate of toe pocket 2 and heel part pocket 3 and, regarding above-mentioned first, second embodiment.

{0023}

this invention socks both toe pocket 2, heel part pocket 3 knitting is done with almost similar means, but or adopting structure of other pocket part amount both toe pocket 2, heel part pocket 3 structure which is shown in first, second embodiment combining heel part pocket 3 of the appropriateness replacing and second embodiment and toe pocket 2 of first embodiment, it does not become inconvenient.

{0024}

また、その部分が編地を厚くしごつき感等を生じ着用感を悪くすることもない。

**【0026】**

また、爪先部ポケットに接して第2環状編地を設けそのコース数を任意に選択することによりソックスの爪先部分の伸長量を適宜調節することが出来る。

**【0027】**

本発明ソックスにあっては高伸縮性の糸を使用し非着用時に側面視橢円形状をなし、爪先部ポケットと踵部ポケットの差異点が少なく、そのため、踵部ポケットに爪先を爪先ポケットに踵を挿入し着用することも出来る。

**【図面の簡単な説明】**

**【図1】**

本発明ソックスの着用時の状態を示す側面図。

**【図2】**

本発明ソックスの第1の実施形態で非着用時の状態を示し、Aは斜視側面図、同Bは編成過程を示す編地の展開図。

worn time human eye enters into eye, in addition, there are not either timeswhen portion around makes fabric thick and is attached and causesimpression and etc makes sense of wearing bad.

{0026}

In addition, touching to toe pocket, it provides second annular fabric and the elongation quantity of toe amount of socks you adjust it is possibleappropriately by selecting number of courses in option.

{0027}

Being in this invention socks, you use yarn of high stretchability and form side surface view elliptical shape in non-worn time, difference points of toe pocket and heel part pocket becauseof that, insert heel in pocket ahead finger nail and can also befew, wear ahead finger nail to heel part pocket.

[Brief Explanation of the Drawing(s)]

[Figure 1]

side view. which shows state of worn time of this invention socks

[Figure 2]

exploded diagram. of fabric which shows state of non-worn time with first embodiment of this invention socks, as for A as for oblique view side view, same B shows knitting process

胛部	胛 section
7	7
靴	shoes
8	8
靴の胛皮	胛 skin of shoes
9	9
第1環状編地	first annular fabric
21	21
踵部第1台形編地	heel part first trapezoid fabric
10	10
踵部第1台形編地	heel part first trapezoid fabric
22	22
踵部第2台形編地	heel part second trapezoid fabric
11	11
踵部第2台形編地	heel part second trapezoid fabric
34b	34 b
ゴアライン	Gore line
34a	34 a
ゴアライン	Gore line

19b	19 b
ゴアライン	Gore line
19a	19 a
ゴアライン	Gore line
18b	18 b
ゴアライン	Gore line
18a	18 a
ゴアライン	Gore line
12b	12 b
ゴアライン	Gore line
12a	12 a
ゴアライン	Gore line
13	13
踵部第3台形編地	heel part third trapezoid fabric
14	14
第2環状編地	second annular fabric
28	28
爪先部第1台形編地	toe first trapezoid fabric
15	15

**JP2004052136A**

**2004-02-19**

爪先部第4台形編地

【図面の簡単な説明】

【図1】

本発明ソックスの着用時の状態を示す側面図。

【図2】

本発明ソックスの第1の実施形態で非着用時の状態を示し、Aは斜視側面図、同Bは編成過程を示す編地の展開図。

【図3】

本発明ソックスの第2の実施形態で非着用時の状態を示し、Aは斜視側面図、同Bは編成過程を示す編地の展開図。

【符号の説明】

1

ソックス

2

爪先部ポケット

3

踵部ポケット

toe 4th trapezoid fabric

[Brief Explanation of the Drawing(s)]

[Figure 1]

side view. which shows state of worn time of this invention socks

[Figure 2]

exploded diagram. of fabric which shows state of non-worn time with first embodiment of this invention socks, as for A as for oblique view side view, same B shows knitting process

[Figure 3]

exploded diagram. of fabric which shows state of non-worn time with second embodiment of this invention socks, as for A as for oblique view side view, same B shows knitting process

[Explanation of Symbols in Drawings]

1

socks

2

toe pocket

3

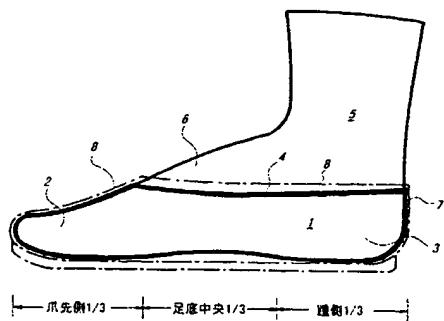
heel part pocket

22	22
踵部第2台形編地	heel part second trapezoid fabric
11	11
踵部第2台形編地	heel part second trapezoid fabric
34b	34 b
ゴアライン	Gore line
34a	34 a
ゴアライン	Gore line
33b	33 b
ゴアライン	Gore line
33a	33 a
ゴアライン	Gore line
32b	32 b
ゴアライン	Gore line
32a	32 a
ゴアライン	Gore line
25b	25 b
ゴアライン	Gore line
25a	25 a

ゴアライン	Gore line
13	13
踵部第 3 台形編地	heel part third trapezoid fabric
14	14
第 2 環状編地	second annular fabric
28	28
爪先部第 1 台形編地	toe first trapezoid fabric
15	15
爪先部第 1 台形編地	toe first trapezoid fabric
29	29
爪先部第 2 台形編地	toe second trapezoid fabric
16	16
爪先部第 2 台形編地	toe second trapezoid fabric
20	20
かがり線	Linking line
23	23
踵部第 3 台形編地	heel part third trapezoid fabric
24	24
踵部第 4 台形編地	heel part 4th trapezoid fabric

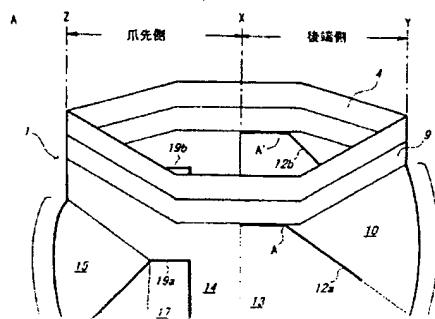
JP2004052136A

2004-02-19



【図 2】

[Figure 2]



JP2004052136A

2004-02-19

